

# LASERBESCHRIFTUNG

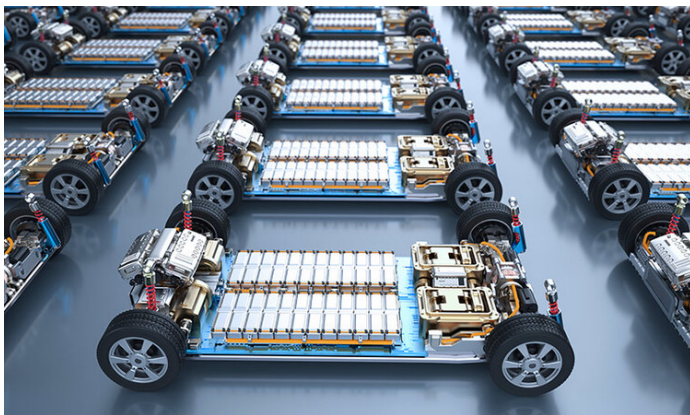
## EU-Batterieverordnung

### Digitaler Produktpass ab 2027 verpflichtend



#### Das System LM+ bietet die perfekte Etikettierlösung für den digitalen Produktpass:

- . Variabler Zuschnitt - Etiketten werden präzise in jede gewünschte Form und Größe geschnitten.
- . Dauerhaft gekennzeichnet- Lasergravierte Codes (QR, Data Matrix) gewährleisten lebenslange Lesbarkeit
- . Extrem widerstandsfähig - Beständig gegen Chemikalien, UV Strahlung, extreme Temperaturen und mechanische Beanspruchung
- . Manipulationsicher - Nicht übertragbar und fälschungssicher für zuverlässige Rückverfolgbarkeit



**Ab 2027** müssen alle Batterien mit einer Kapazität von mehr als 2 kWh eine eindeutige Kennzeichnung tragen, die mit einem Produktpass verknüpft ist - in einem umfassenden digitalen Zwilling, der alle Informationen zum Lebenszyklus enthält.

Welche Informationen müssen angegeben werden?

- . Herkunft der Materialien und Angabe zur Lieferkette
- . CO<sup>2</sup>-Fußabdruck und Umweltauswirkungen
- . Technische Spezifikationen und Leistungsdaten
- . Reparatur- und Recyclinghinweise
- . Sicherheits- und Konformitätsinformationen





### **Laserfolienbeschrifter:**

Etiketten aus laserbeschriftbarer Folie können nach der Beschriftung über ein Schneidemesser vereinzelt oder mittels Aufwickler aufgewickelt werden.



### **Laserfolienbeschrifter LM+**

mit fahrbarem Untergestell, externem Aufwickler auf der Konsole, Monitorsäule sowie Absaug- und Filteranlage

[Video ansehen](#)



## LM+ mit Roboterapplikation und Formstempel

[Video ansehen](#)



## Laserschutztunnel Schutzklasse 1 nach DIN EN 60825-1

Laser Direktkennzeichnung Ihrer Produkte ohne aufwändige Schutzumhausung.

- . Individuell auf Produktoberflächen anpassbare Laserschutzlösungen
- . Integration Absaugsystem, 4 Sicherheits-Positionsschalter
- . Im Bereich der Optik – Möglichkeit zur Linsenreinigung.
- . Große Ersparnis für den Integrator
- . DMC Kameraintegration in Laserschutztunnel möglich



## Xeno 4 / Xeno4+ / Xeno 4S

- . kompakter Scankopf
- . Galvanometer-Scanner von **SCANLAB** "Made in Germany"
- . integrierter Foksfinder
- . schnelle Verstellung der Beschriftungsebene (4S / 4S+)
- . Fokusshift bis zu 140 mm Höhenunterschied (4S / 4S+)
- . Laserstrahlquelle **IPG** "Made in Germany"
- . Pulsfolgefrequenz 2-500 kHz
- . **Gewährleistung 2+2 Jahre**

Die Steuerung mit der Strahlquelle ist in einem 19"-Gehäuse eingebaut



## Xeno 1

XENO 1 ist ein kompaktes Tischsystem mit kleiner Aufstellfläche und großem Arbeitsraum.

Die motorisch verstellbare Z-Achse ermöglicht eine komfortable und schnelle Höheneinstellung bis 210 mm mit Fokusfinder. Der Scankopf wird bei abgestuften Beschriftungsflächen automatisch per Software nachgeführt. Das Beschriftungsfeld variiert je nach Objektiv zwischen 112 x 112 mm und 180 x 180 mm und ist flexibel verschiebbar. Ein Pilotlaser simuliert die Beschriftung, während eine LED-Beleuchtung im Innenraum die Beobachtung bei geschlossener Tür erleichtert. Auf der Nutenplatte können Werkstückhalter montiert werden, und für zylindrische Werkstücke ist eine Drehachse erhältlich. Die automatische Tür öffnet und schließt sekundenschnell, und das Material kann von drei Seiten manuell oder durch ein Handlingsystem eingelegt werden.



## Laserschutzgehäuse LSG+100 E

Industrielle Lösung, um Serienteile zu beschriften  
Das Laserschutzgehäuse LSG+100E ist die industrielle Lösung, um Serienteile mit dem XENO 4 Beschriftungslaser zu beschriften. Die stabile Stahlblechkonstruktion bietet neben einem großen Arbeitsraum genügend Platz für den Einbau von Laserstrahlquelle und Industrie-PC im 19"-Einbaurahmen. Die Tastatur und der Bildschirm sind ergonomisch an einem Tragarm montiert.

Die Bedientür wird elektrisch geöffnet und geschlossen. Die große Rüsttür ermöglicht einen einfachen Zugang zum Laserschutzgehäuse LSG+100E. So können komfortabel Werkstückträger auf der Nutenplatte im gut ausgeleuchteten Arbeitsraum montiert werden.

Linearachse Z400 ermöglicht eine präzise und schnelle Fokusverstellung. Mit im Bedienfeld integrierten Tasten wird die Linearachse im Einrichtbetrieb verfahren.

**SENDEN SIE UNS EINE ANFRAGE**



**MTP Montagetechnik GmbH**

Wickstrasse 6/3

4655 Vorchdorf

+43 7614 93030

office@mtp.at

mtp.at

Vom Newsletter [abmelden](#)  
Newsletter [im Browser öffnen](#)  
Newsletter [weiterempfehlen](#)  
[Impressum](#)