







Produktinformation

RITZ-/NADELPRÄGETECHNIK

-  Konventionelle Prägetechnik
-  Ritz-/Nadelprägetechnik
-  Typenradprägetechnik
-  Lasertechnik
-  Traceability
-  Sondermaschinenbau



Besuchen Sie unsere Webseite und nutzen Sie unseren Produktkonfigurator.

www.borries.com



PRÄGT SICH DAUERHAFT EIN!



MEHR ALS
70
JAHRE
MADE IN GERMANY

◆ HEUTE

Mehr als 70 Jahre Erfahrung in der Entwicklung und Fertigung von Standard-Prägern und individuellen Sondermaschinen. Die überlegene Technik, ständige Innovationen und die konsequente Ausrichtung auf Wachstumsmärkte sichern auch zukünftig den Erfolg des Unternehmens.

◆ **1952**
Gründung

◆ **1981**
Geschäftsübernahme durch Lothar von Arnim

◆ **1985**
Weltweiter Vertrieb der Typenrad-technologie (BORRIES Patent)

◆ **1995**
Lieferung der ersten Ritzpräganlage mit Kamera-System

◆ **2000**
Lieferung der ersten DataMatrix-Kennzeichnungsanlage und Lesesensoren

◆ **2010**
Einführung einer hochdynamischen Antriebstechnik und eines leistungsfähigeren, modularen Steuerungskonzeptes

◆ **2014**
Weltpremiere: OCV, automatisches lesen und bewerten in 3-Schicht-Produktionsbetrieben

◆ **2018**
Vollständige Übernahme des Vorrichtungsbauers EnKo Staudinger GmbH in Augsburg

◆ **2022**
Präsentation des kleinen und leichten Markier-Systems 310

◆ **2023**
Entwicklung einer neuen, eigenen Laser-Generation nach Kundenwünschen

◆ **2024**
Präsentation der neuen Controller-Generation BMC

◆ **2025**
Geschäftsübernahme durch Tobias von Arnim

Prägend: Damals. Heute. Morgen.

Sind die direkte, die materialverdrängende oder eine dauerhafte Kennzeichnung Ihrer Bauteile oder Komponenten ein zentrales Thema? Suchen Sie einen Sparringspartner, mit dem Sie in Zukunft Entwicklungen für das Markieren Ihrer Produkte vorantreiben können?

Dann sind Sie bei uns an der denkbar besten Adresse. Wir blicken inzwischen auf mehr als 70 Jahre Erfahrung im technischen Umfeld der Markier-Systeme zurück. Dass wir als Traditionsunternehmen Wert auf einen vertrauensvollen und partnerschaftlichen Dialog legen, spricht für uns und unsere Werte. Ebenso wie unser Verständnis von Verlässlichkeit, Pünktlichkeit und Flexibilität. Und dass wir bei all dem Anspruch auch ISO-zertifiziert sind, versteht sich fast schon von selbst.

Alle Abbildungen sind beispielhaft.
Irrtum und technische Änderungen vorbehalten.

GRUNDLAGEN ZUM EINPRÄGEN



Wenn alles bleiben soll, wie es ist: KONVENTIONELLE PRÄGETECHNIK

Wenn Sie gleichbleibende Texte und fortlaufende Nummerierungen brauchen, ist diese Prägetechnik die Empfohlene. Sie dürfen sich über sehr kurze Prägezeiten, große Prägetiefen und geringe Investitionsgrößen freuen.



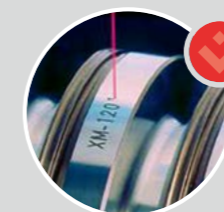
Schnell fix und fertig: RITZ-/NADELPRÄGETECHNIK

Ihr Fokus liegt auf maximaler Flexibilität bei Prägetexten, Schrifthöhen und -breiten sowie der Prägetiefe an Ihrem Produkt? Dann sind Ritz- und Nadelprägetechnik optimale Lösungen für die schnelle Kennzeichnung mit alphanumerischen Zeichen, Logos oder 2D-Codes. Übrigens: Dank geringer Kräfteinwirkung eignet sich diese Technik bestens für massive, hohle oder auch empfindliche Teile.



Wir drehen gern mal am Rad: TYPENRADPRÄGETECHNIK

Prägt variabel, schnell und leise vertiefte oder erhabene Kennzeichnungen in Oberflächen - das sind die Fakten über unsere patentierte „Schreibmaschine auf Metall“.



Der besonders Sanfte unter den Powerpaketen: LASER

Hohe Schreibgeschwindigkeiten sind das eine, gleichzeitig schonendes Bauteilhandling das andere. Wenn Sie sich beides wünschen und noch dazu flexibel bleiben wollen, machen Sie mit einem Laser alles richtig. Den geringen Zeitbedarf und die Variabilität bei Zeichendarstellung oder Bauteilbeschaffenheit gibt's gratis dazu.



Den Dingen auf der Spur bleiben: DATA-MATRIX-CODE / TRACEABILITY

Track & Trace und Identifizierung bzw. Nachverfolgbarkeit sind die Themen der Gegenwart – in nahezu allen Branchen. Machen auch Sie es sich leicht: nutzen Sie einen DataMatrix-Code (DMC) auf Bauteil oder Werkstück. Wir haben auch dafür passende Systeme.



Nichts von der Stange: SONDERLÖSUNGEN

Es gibt nichts, was es (noch) nicht gibt. Für den Fall, dass Sie dennoch einmal sehr besondere Anforderungen an eine Markierung bzw. ein Markier-System haben, konfigurieren und kombinieren wir Markier-Systeme exakt so, wie es Ihr Prozess erfordert – unser Know-how aus dem Vorrichtungs- bzw. Sondermaschinenbau macht's möglich.

Alle Abbildungen sind beispielhaft.
Irrtum und technische Änderungen vorbehalten.



**HIER HABEN WIR
MIT UNSEREN
TECHNOLOGIEN
EINDRUCK
HINTERLASSEN:**

- ◆ Automobilindustrie
- ◆ Medizintechnik
- ◆ Bahnindustrie
- ◆ Luft- und Raumfahrtindustrie
- ◆ Stahlindustrie
- ◆ Gießerei

Es gibt kaum etwas, was wir nicht können:

RITZ-, NADEL-, PUNKTSCHRIFT-, DATAMATRIX- & VIBROPEENING- PRÄGETECHNIK

Unsere Lieferung beinhaltet standardmäßig den
Präger, die Medienzuführung und die Steuerung.
Alle diese Komponenten sind einzeln bestellbar.

**Da schau her:
So kann Ihr Schrift-
bild aussehen.**



Ritzprägen

Eine Diamant- oder Hartmetall-
nadel wird nahezu spanlos durch
die Werkstückoberfläche gezogen.



Nadelprägen

Mit hoher Frequenz wird eine
Hartmetallnadel in die Werkstück-
oberfläche geschlagen.



Punktschrift, DataMatrix und Vibropeening

Eine Hartmetallnadel wird mit
hoher Geschwindigkeit exakt
gesteuert in die Werkstückober-
fläche geschlagen.



Das versprechen wir Ihnen:

- ◆ Flexibilität durch Schrifthöhen und -breiten ab 0,5 mm, frei skalierbar, Prägetiefe bis zu 0,3 mm möglich, individuell einstellbar
- ◆ Hohe Effizienz durch Prägegeschwindigkeiten bis 15 Zeichen/Sekunde
- ◆ Offen für alle Märkte durch unterschiedliche Zeichensätze/Sonderzeichen
- ◆ Niedriger Geräuschpegel (Ritzprägen)
- ◆ Kosteneffizienz in der Anschaffung von Standard-Systemen
- ◆ Gesamt-Paket aus Präger, Medienzuführung und Steuerung*

*Komponenten einzeln bestellbar

Alle Abbildungen sind beispielhaft.
Irrtum und technische Änderungen vorbehalten.










Unsere Anbaueinheiten / Integrationseinheiten lassen sich durch die kompakte sowie solide Bauweise perfekt in Ihre Fertigungs- und Montagelinie einfügen. Durch variable Optionen können diese Markier-Systeme optimal an die jeweiligen Anforderungen angepasst werden. Auswählbar sind zum Beispiel verschiedene, integrierte Schnittstellen wie Profibus und Profinet, pneumatische oder elektrische Z-Achsen, Antastungsvorrichtungen oder die große Variantenvielfalt der Prägeköpfe und Markiernadeln.



[Link zu BORRIES Anbaueinheiten](#)

DIE INTEGRATIVEN UNTER DEN MARKIER-SYSTEMEN

			PRÄGEVERFAHREN	SCHRIFTFELDGRÖSSE (IN MM)	ABMESSUNGEN (IN MM)	GEWICHT
Der Kompakte: 310	Der 310 ist der leichte Kleine unserer Serie der Anbaueinheiten. Er prägt z.B. in Schweisszellen Punktschrift- und DataMatrix-Codierungen auf verschiedene Materialien wie Aluminium, Stahl und Kunststoff. Hervorragend geeignet ist der 310 für den Einsatz am Roboter und überall, wo Platzmangel herrscht.		<ul style="list-style-type: none"> ◆ Punktschriftprägen ◆ DataMatrix Codierung 	51 x 26	120 x 71 x 179,5	ca. 2 kg
Der Bewährte: 312	Wenn Sie es kompakt wünschen und leicht integrierbar, greifen Sie zu: der 312 ist als Anbaueinheit konzipiert und bestens für Fertigungslinien geeignet.		<ul style="list-style-type: none"> ◆ Ritzprägen ◆ Nadelprägen ◆ Punktschriftprägen ◆ DataMatrix Codierung ◆ Vibropeening 	65 x 51	150 x 150 x 270	ca. 4 kg
Der Bekannte: 313	Wenn Sie es genauso kompakt und einfach wie beim Modell 312 wünschen, aber Wert auf eine größere Schriftfeldgröße legen, treffen Sie mit dem 313 eine sichere Entscheidung.		<ul style="list-style-type: none"> ◆ Ritzprägen ◆ Nadelprägen ◆ Punktschriftprägen ◆ DataMatrix Codierung ◆ Vibropeening 	120 x 20	230 x 156 x 213	ca. 4 kg
Der Nachfolger: 314	Der 314 hat als Weiterentwicklung des 312 und 313 von allem ein bisschen mehr. Wer eine leistungsstarke, kompakte und stabile Prägeeinheit zur Integration in die Fertigung oder an die Haltevorrichtung seiner Wahl sucht, macht mit dem 314 alles richtig.		<ul style="list-style-type: none"> ◆ Ritzprägen ◆ Nadelprägen ◆ Punktschriftprägen ◆ DataMatrix Codierung ◆ Vibropeening 	80 x 50	268 x 220 x 160	ca. 7 kg
Die neue Generation: 317	Wenn Ihnen der 314 gefällt, aber die Schriftfeldgröße nicht ausreicht, dann sind Sie mit dem 317 bestens beraten. In puncto Leistung und Bauweise gleicht sie dem 314 ansonsten gänzlich.		<ul style="list-style-type: none"> ◆ Ritzprägen ◆ Nadelprägen ◆ Punktschriftprägen ◆ DataMatrix Codierung ◆ Vibropeening 	120 x 25	268 x 168 x 220	ca. 6 kg
Der Hartgesottene: 315	Wenn's heiß her geht und trotzdem laufen muss, treffen Sie mit dem gekapselten 315 eine kluge Entscheidung. Der 315 läuft bei tiefen Prägungen in rauer Umgebung zur Hochform auf. Mit einer pneumatischen oder elektrischen Verstelleinheit bleiben Sie auch in puncto Schriftfeldgrößen stets flexibel.		<ul style="list-style-type: none"> ◆ Ritzprägen ◆ Nadelprägen ◆ Punktschriftprägen ◆ DataMatrix Codierung ◆ Vibropeening (Kombinationen möglich) 	150 x 100 (optional: 150 x 150, Sondergrößen möglich)	ca. 500 x 560 x 410	ca. 37 kg
Der Unerschöpfliche: 322	Läuft und läuft und läuft. Mehr müssen Sie über den 322 nicht wissen. Das robuste Markier-System wurde eigens für den Schichtbetrieb konzipiert. Er ist universell, flexibel einsetz- und sogar konfigurierbar.		<ul style="list-style-type: none"> ◆ Ritzprägen ◆ Nadelprägen ◆ Punktschriftprägen ◆ DataMatrix Codierung ◆ Vibropeening (Kombinationen möglich) 	100 x 100 oder 100 x 50 (Sondergrößen möglich, zum Beispiel 600 x 200 mm)	ca. 325 x 255 x 173 (bei Schriftfeldgröße 100 x 100; in mm)	ca. 13 kg

DIE AUTONOMEN UNTER DEN MARKIER-SYSTEMEN

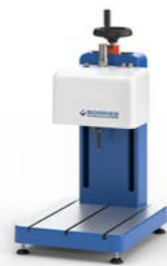
Wird Ihr Bauteil nicht vollautomatisiert zum Markier-System gebracht, sind Werkstattgeräte eine clevere Alternative. Die autark arbeitenden Markier-Systeme werden an einer manuell oder elektrisch betriebenen Säule montiert und auf einem Tisch platziert. Damit Sie flexibel sind, bekommen sie wahlweise Vorrichtungen zur Werkstückfixierung, Vorschubmodule zur automatischen Typenschildzuführung oder eine Drehvorrichtung für runde Bauteile.



[Link zu BORRIES
Werkstattgeräten](#)

Der Robuste: 317

Bekannt als sehr kompakter Präger für dauerhafte und flexible Markierungen auf nahezu allen Materialien, erfreut sich der 317 wachsender Beliebtheit.



PRÄGEVERFAHREN

- ◆ Ritzprägen
- ◆ Nadelprägen
- ◆ Punktschriftprägen
- ◆ DataMatrix Codierung
- ◆ Vibropeening

SCHRIFTFELD- GRÖSSE (IN MM)

120 x 25

ABMESSUNGEN (IN MM)

350 x 460 x 705

GEWICHT

ca. 26 kg

Der Universelle*: 320

Der 320 beeindruckt nicht nur wegen seiner Markierqualität bei Klein- und Kleinstserien. Die Maschine punktet vor allem auch durch ein unschlagbares Verhältnis aus Kosten und Nutzen und als universelles Markier-System. Es gibt den Präger rein elektrisch oder auch mit pneumatischem Prägekopf.



- ◆ Ritzprägen
- ◆ Punktschriftprägen
- ◆ DataMatrix Codierung
- ◆ Vibropeening

120 x 100

350 x 460 x 705

ca. 20 kg

Der Tiefgründige: 322

Wenn der 322 eines kann, dann sind es Typenschilder mit tiefen Markierungen! Die Maschine kennzeichnet Einzelteile oder Prototypen, lässt Sie aber auch bei Großserien nicht im Stich.



- ◆ Ritzprägen
- ◆ Nadelprägen
- ◆ Punktschriftprägen
- ◆ DataMatrix Codierung
- ◆ Vibropeening

100 x 100

350 x 460 x 705

ca. 33 kg



DIE TRAGBAREN UNTER DEN MARKIER- SYSTEMEN

Beim Markieren schwer transportierbarer Teile oder schlecht zugänglichen Prägepositionen laufen tragbare Markier-Systeme zur Hochform auf. Dank Ihrer ergonomischen Eigenschaften und der einfachen Bedienung machen sie auch Schwieriges, wie etwa das Markieren von Rohren, deutlich einfacher.

Tisch-Säulen-Kombination mit tragbaren Systemen

312



313



317



DAS PERFEKTE PAAR

Die BORRIES Kombisysteme aus stabiler Maschinensäule und flexiblem, tragbarem Markier-System vereinen die Vorzüge der Werkstattprüfer mit denen der leicht transportablen Markiereinheit.



Trageinheit Quick fix,
schnell zu öffnen,
werkzeugfrei

GEWICHT
ca. 20kg

Ohne die ist alles nichts:
Gegenhalter mit Spitzen u. Gummipuffer
werden immer mitgeliefert.



Gegenhalter
mit Spitzen



Gegenhalter mit
Gummipuffer



Vakuadapter



Prismaadapter



[Link](#) zu tragbaren
BORRIES Markier-Systemen

Abbildungen ohne Steuerungen! Siehe Seite 12.
Alle Abbildungen sind beispielhaft. Irrtum und technische Änderungen vorbehalten.

KOMPAKT- STEUERUNG

MARKIER-CONTROLLER BMC

Der Markier-Controller BMC, beziehungsweise die Varianten Lite, PushPull oder Max, sind Teil des Lieferumfangs. Der Controller lässt sich per Hand bedienen oder alternativ für das automatisierte Werkstückhandling einsetzen. Die eigenständige Software bietet außerdem, mithilfe der gängigen Schnittstellen, eine Anbindung an übergeordnete Systeme.

BORRIES MARKIER CONTROLLER

BMC WANDMONTAGE 2-/3-ACHS CONTROLLER



BMC TISCHVARIANTE 2-/3-ACHS CONTROLLER



ÜBERGEORDNETE STEUERUNG

PC



SPS



STANDARD SCHNITTSTELLEN:

- ◆ Ethernet
- ◆ RS232

OPTIONALE SCHNITTSTELLEN:

- ◆ Profibus
- ◆ Ethernet/IP
- ◆ Profinet

BMC LITE



BMC PUSHPULL



BMC MAX



Mit den BMC-Varianten Lite, PushPull und Max passen wir die Steuerung unserer Präger exakt an die jeweilige Applikation und Anforderung an. BMC Max ermöglicht dabei die Ansteuerung von bis zu 6 Achsen und eignet sich für komplexe Markieraufgaben. Die Auswahl der Steuerung erfolgt stets applikationsgerecht.



[Link zum Markier-Controller BMC](#)



[Link zum BORRIES Zubehör](#)

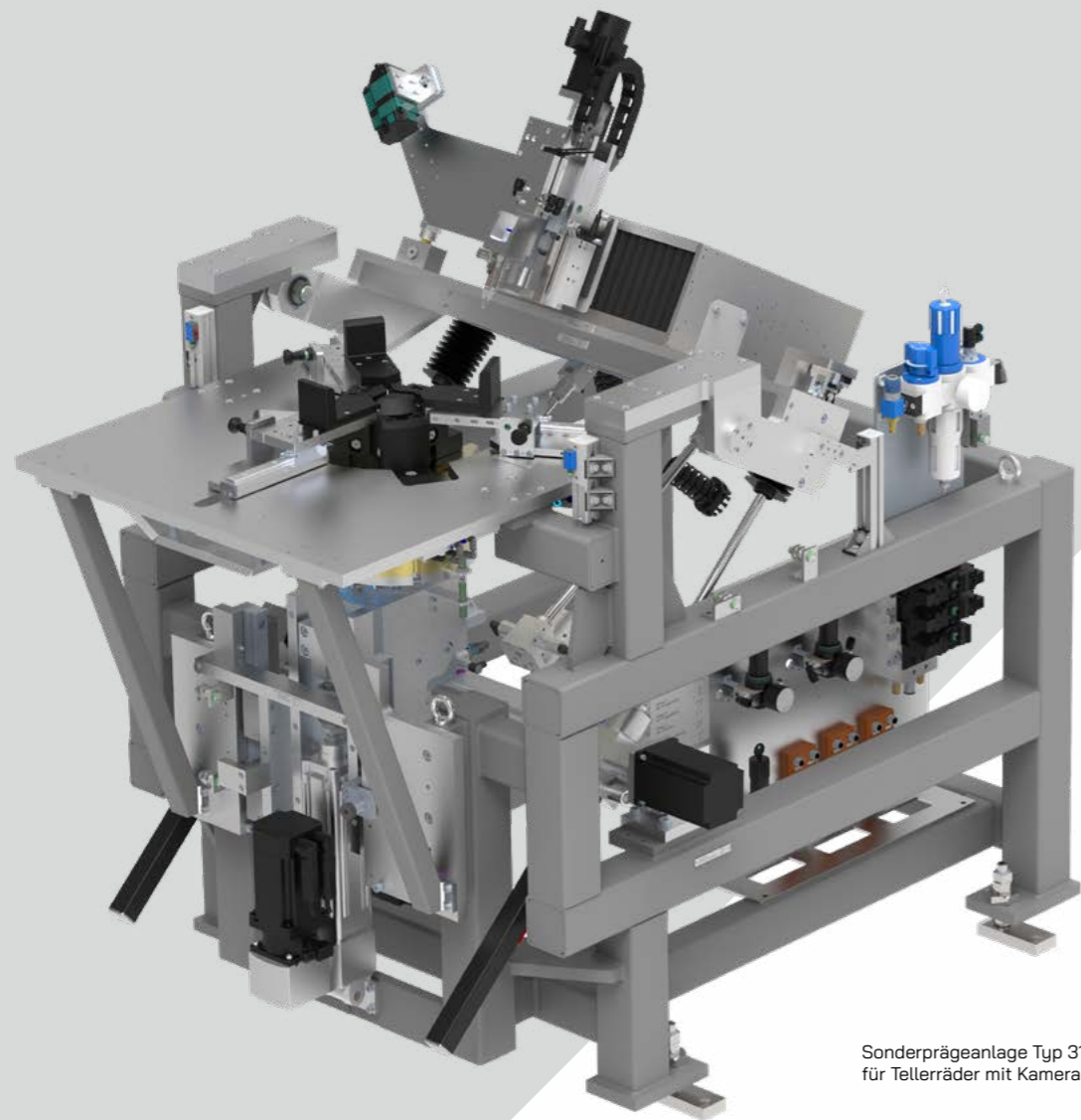
Wir bleiben flexibel.

Schnittstellen, wie Barcode-Scanner, Kamerasysteme oder Weitere sind je nach BMC-Variante und auf Anfrage möglich. Sprechen Sie uns darauf an oder schauen Sie gern über den Link bzw. QR-Code unten auf unserer Website nach dem gewünschten Zubehör.

WIR KÖNNEN AUCH ANDERS!

Im Sonderlösungsbereich beziehungsweise Sondermaschinenbau halten wir für Sie ein breites Produktspektrum bereit. Die Kennzeichnung spezieller Sonderzeichen, DataMatrix-Codes oder Fahrgestellnummern sowie die Markierung komplexer Bauteile sind in den verschiedenen Prägetechniken umsetzbar: von der konventionellen Prägetechnik über flexible, modular zusammensetzbare Ritz- und Nadelprägemaschinen bis hin zu individuellen Kennzeichnungslösungen für die Integration in den Fertigungsprozess.

Da wir uns als Ihr Systempartner sehen und bei uns alles aus einer Hand kommt, können wir insbesondere bei Sondermaschinen bestens und in kürzester Zeit auf jegliche Kundenwünsche eingehen.



Sonderprägeanlage Typ 315
für Tellerräder mit Kamera



Sonderlösungen sind für uns eine Leichtigkeit.
Besuchen Sie unsere Website oder rufen Sie uns an.
TEL.: +49/ (0)71 27/ 97 97-0

[Link zu BORRIES Sonderlösungen](#)



BORRIES® PRÄGT SICH DAUERHAFT EIN!

WIR LASSEN SIE
NIRGENDS ALLEIN.



HAUPTSITZ
Siemensstraße 3
72124 Pliezhausen

TEL.: +49/ (0)71 27/ 97 97-0
FAX: +49/ (0)71 27/ 97 97-97
info@borries.com

Besuchen Sie unsere Webseite und
nutzen Sie unseren Produktkonfigurator.

www.borries.com

