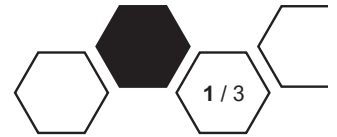


QMP 80 Serie



Fügeeinheiten der QMP 80-Serie sind für Druck- und Zugkräfte von **0,4 kN bis max. 20 kN** ausgelegt.



Status

■ OK

Fügevorgang in Ordnung

■ RUN

Fügevorgang wird durchgeführt

■ NOK

Fügevorgang nicht in Ordnung

 Abmessungen QMP 80

<https://dsmcloud.gmuendcloud.de/url/qmpsm>

200 mm, 300 mm
oder 500 mm
Fahrweg

Fact :

Der Antrieb der QMP-Fügeeinheit erfolgt durch einen bürstenlosen Servomotor der stehend oder mittels eines Antriebsoffsets seitlich versetzt angeordnet ist. Dieser ist wahlweise mit eingebauter Haltebremse (MHB) erhältlich und als Stillstandsbremse ausgelegt. Des Weiteren lässt sich der Antrieb mit einer elektromechanischen Haltebremse (HB) oder einer Rücklaufsperr (RS) ausstatten. Die Rücklaufsperr ist eine Bremse mit Freilauf, dadurch ist der Stößel in jeder Position gegen ein „Eindrücken“ gehemmt und kann somit eine Gegenkraft halten. Das permanente Halten der eingestellten Kraft ist durch die Regelung mittels der Schrittmotorsteuerung gewährleistet. Bei Einsatz der Rücklaufsperr kann optional das Abbremsen der Bewegung (Verzögerung der Drehzahl bis auf null) über die Motorhaltebremse erfolgen (MHB+RS).

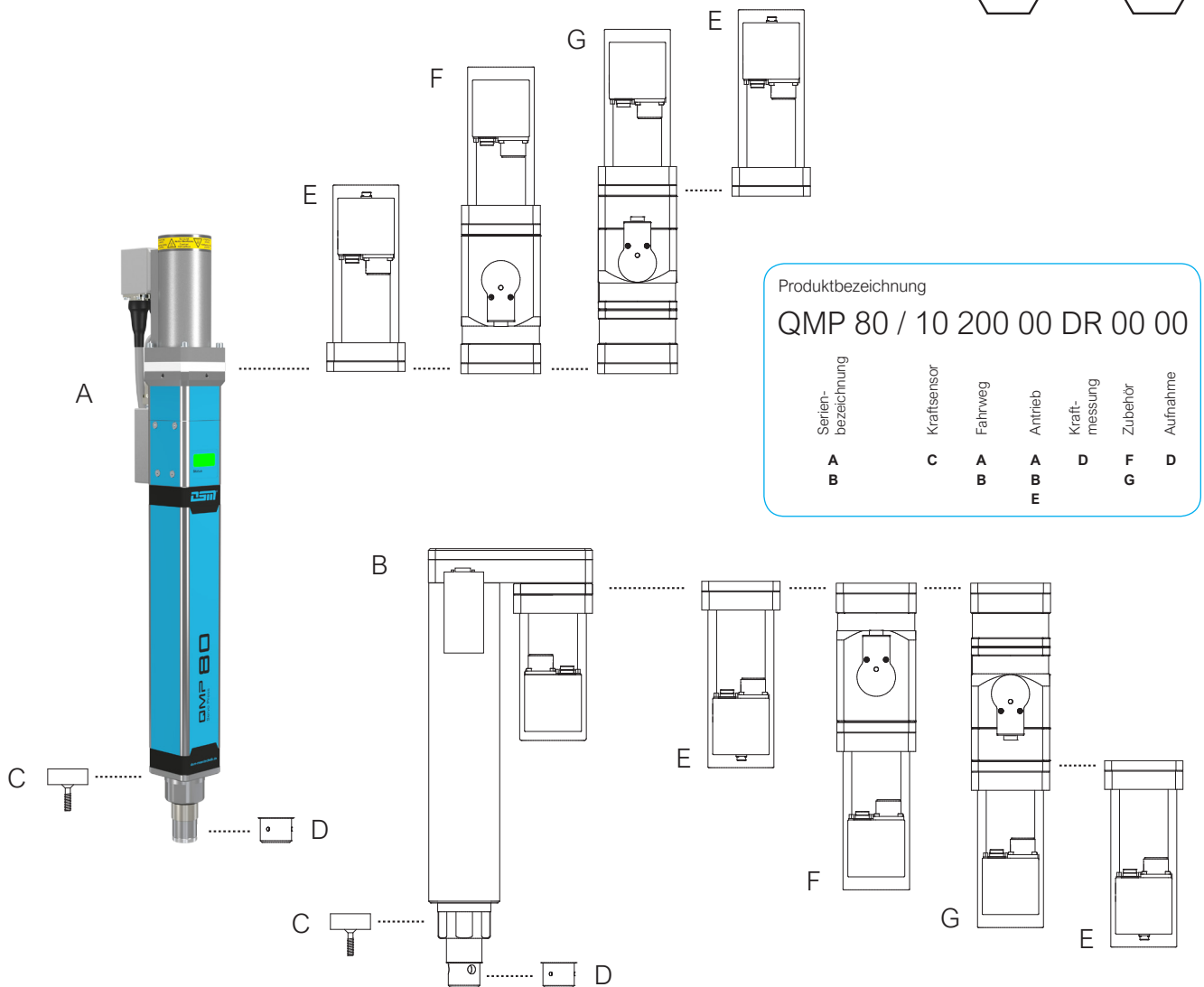
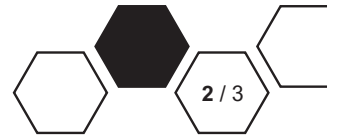
Die Drehbewegung des Servomotors wird durch ein Stirnradgetriebe auf die Kugelumlaufspindel übertragen. Dort wird die Dreh- in eine Linearbewegung umgesetzt und der Stößel verfahren.

Der hochgenaue Kraftaufnehmer und das Absolutwegmesssystem – in Zusammenspiel mit dem MultiPro 3G – gewährleisten Montagegenauigkeit und lückenlose Dokumentation der Produktionsdaten.

Anwendungsfelder der DSM-Fügetechnologie

Präzisionsfügen, Fügen auf Anschlag, Nieten, Biegen, Prägen / Umformen,
Prüfen / Messen, Verstemmen, Clipsen, Schalt- / Rastpunkt prüfen, Kalibrieren ...

QMP 80 Serie



A QMP 80 Fügeinheit

Typ	Fügehub	Max. Geschwindigkeit	Artikelnummer
QMP 80 / XX 200 00 XX 00 00	200 mm	200 mm/s	QMP-0803002
QMP 80 / XX 300 00 XX 00 00	300 mm	200 mm/s	QMP-0803003
QMP 80 / XX 500 00 XX 00 00	500 mm	200 mm/s	QMP-0803005

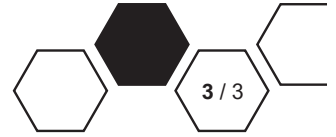
Auflösung Wegmesssystem 0,003 mm, Wegwiederholgenauigkeit unter Kraft 0,01 mm bei ca. 20 mm/s

B QMP 80 Fügeinheit mit Antriebsoffset (V2Z)

Typ	Fügehub	Max. Geschwindigkeit	Artikelnummer
QMP 80 / XX 200 V2Z XX 00 00	200 mm	200 mm/s	QMP-0803202
QMP 80 / XX 300 V2Z XX 00 00	300 mm	200 mm/s	QMP-0803203
QMP 80 / XX 500 V2Z XX 00 00	500 mm	200 mm/s	QMP-0803205

Auflösung Wegmesssystem 0,003 mm, Wegwiederholgenauigkeit unter Kraft 0,01 mm bei ca. 20 mm/s

QMP 80 Serie



C Ausführung Kraftsensor

Typ	Max. Kraft	Einsatzbereich	Artikelnummer
Kraftsensor 2,5 kN für QMP 80	2,5 kN	0,4 - 2,5 kN	QMP-0800002
Kraftsensor 5 kN für QMP 80	5 kN	0,8 - 5 kN	QMP-0800005
Kraftsensor 10 kN für QMP 80	10 kN	2 - 10 kN	QMP-0800010
Kraftsensor 20 kN für QMP 80	20 kN	4 - 20 kN	QMP-0800020

Genauigkeit Kraftmessung 0,5 % vom Endwert

D Ausführung Kraftmessung

Typ	Kraftmessung	Werkzeugaufnahme	Artikelnummer
Ausführung DR für QMP 80	in Druckrichtung	DIN810 A20, Ø20H7 45 tief	QMP-0801000
Ausführung ZU für QMP 80	in Zugrichtung	M20 x 1,5 40 tief	QMP-0801005
Ausführung DZ für QMP 80	in Druck- und Zugrichtung	M20 x 1,5 40 tief	QMP-0801010

E Motorhaltebremse

Typ	Artikelnummer
Motorhaltebremse MHB	QMP-0803112

F Haltebremse

Typ	Artikelnummer
Haltebremse HB	QMP-0803110

G Rücklaufsperr

Typ	Artikelnummer
Rücklaufsp. RS-L ohne V2Z (Antriebsoffset)	QMP-0803116
Rücklaufsp. RS-R mit V2Z (Antriebsoffset)	QMP-0803117

Zubehör

Lüftereinheit (zur Kühlung des Motors)

Typ	Artikelnummer
Lüftereinheit – R (Montage an rechter Seite)	DSM-305903
Lüftereinheit – L (Montage an linker Seite)	DSM-305904

Sperrluftanschluss

Typ	Artikelnummer
Sperrluftanschluss (vermeidet das Eindringen von Schmutzpartikeln in die Fügeeinheit)	QMP-3000100

Servicepaket – Schmiereset

Typ	Artikelnummer
Schmiereset (Fettpresse, Panzerschlauch, Fettkartusche und Schmierrohrsatz)	DSM-281990

Gestelle für QMP 80 (nach Kundenspezifikation)

Typ	Artikelnummer
Portalgestell für QMP 80	QMP-0808000
C-Gestell für QMP 80	QMP-0808500

... oder als Komplettlösung, verbaut in einer Arbeitsstation, für das Verfügen von kundenspezifischen Teilen.

Der Schutzbereich, indem sich die auf einem Gestell montierte QMP-Fügeeinheit befindet, ist mittels einer Schutzeinhausung von 3 Seiten geschlossen und wird durch eine Hubtüre oder einen Sicherheitslichtvorhang in Verbindung mit einer Sicherheits-SPS überwacht. Der Fügeprozess wird mit dem MultiPro 3G gesteuert und dabei die Kraft und simultan der Weg gemessen, geregelt und kontrolliert.