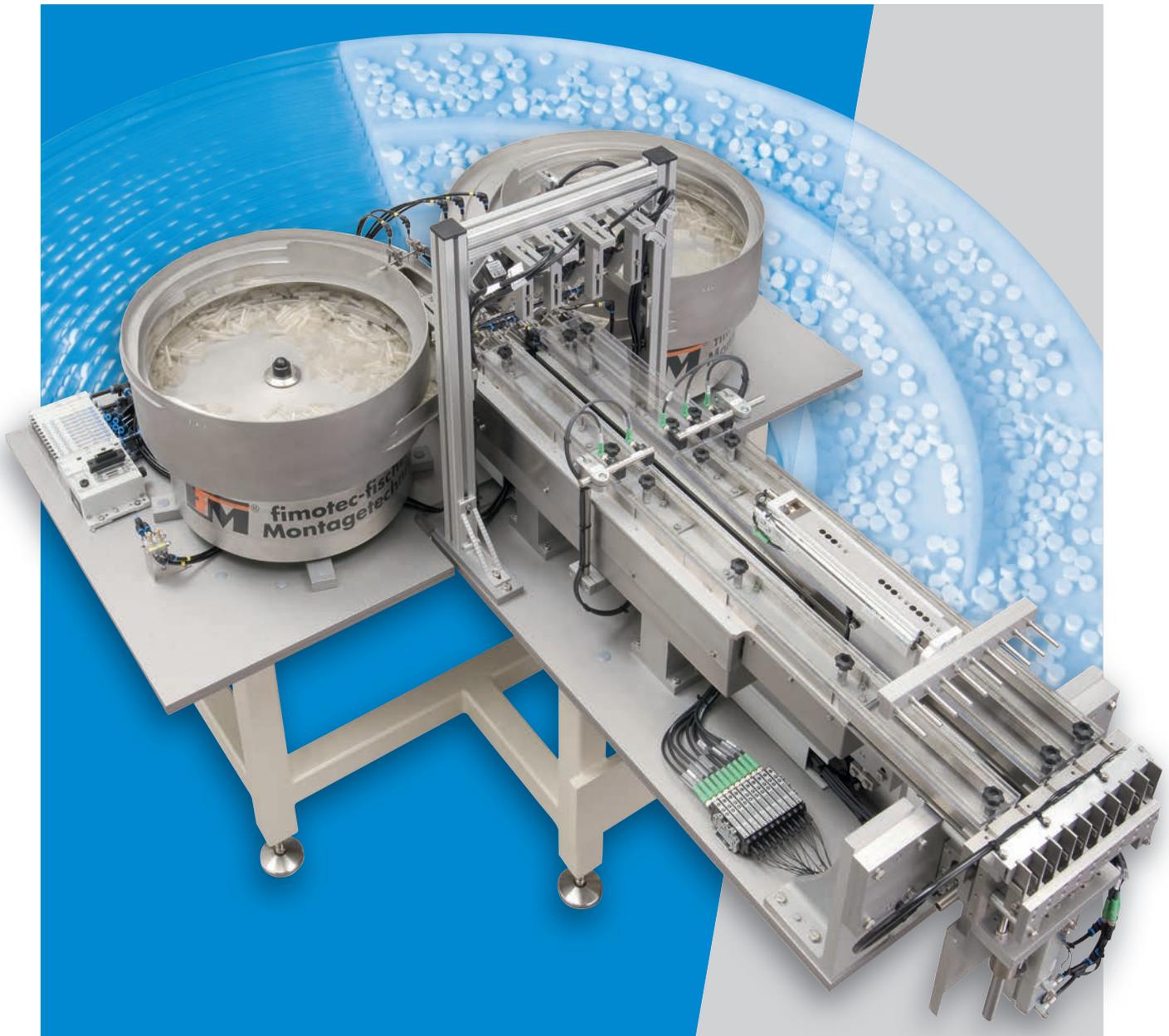


Vibrationszuführgeräte
Zentrifugalförderer
Bunkerzuführsysteme
Handhabungs- und Montagemaschinen
Vibration feedings systems
Centrifugal feeders
Bunker feeding systems
Handling systems, assembly stations



Produktübersicht Product range



Bunkern, Zuführen, Sortieren, Prüfen, Handhaben, Montieren
Bunkering, Feeding, Sorting, Checking, Handling, Assembling

Vibrationszuführgeräte Leistungsstark und betriebsicher

Vibrationszuführgeräte Serien VZ-SZ/EZ mit Stahlblech- oder Edelstahl-Zylinderschwingschalen von 150 mm bis 820 mm Durchmesser.



Vibration-feeding systems series VZ-SZ/EZ with sheet-steel or stainless steel cylinder vibration bowls of 150 mm up to 820 mm diameter.

Vibrationszuführgeräte Serien VZ-AS mit Aluminium-Stufenformschwingschalen von 400 mm bis 950 mm Durchmesser, mit verschleißfestem Polyurethan belegt.



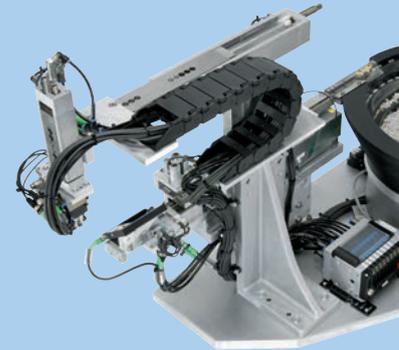
Vibration-feeding systems series VZ-AS with aluminium-step-shaped vibration bowls of 400 mm up to 860 mm diameter, coated with ear-proof polyurethane.

Vibrationszuführgeräte Serien VZ-SK/EK mit Stahlblech- oder Edelstahl-Kegelschwingschalen von 200 mm bis 1200 mm Durchmesser.



Vibration-feeding systems series VZ-SK/EK with sheet steel or stainless steel conical vibration bowls of 200 mm up to 1200 mm diameter.

Vibrationszuführgeräte Serien VZ-PK mit Polyamid-Sortierschalen und 3D gefrästen Ordnungselementen.



Vibration-feeding systems series VZ-PK with polyamide-vibration bowls and 3D milled ordering elements.

Vibrationszuführgeräte die neue Generation mit zukunftsweisenden Eigenschaften

- Robust und leistungsstark
- Hohe Fördergeschwindigkeit bei Rundumgleichlauf
- Gewichtsunempfindlich, daher gleichmäßiger Lauf auch bei verändertem Füllvolumen mit unterschiedlicher Gewichtsbelastung
- Niedrige Bauart spart Platzbedarf bereits bei der Maschinenkonzeption
- Leicht zugängliche Zentralbefestigung ermöglicht rasches Austauschen der Schwingschalen und Umrüsten der Ordnungselemente
- Alle Geräte sind spritzwassergeschützt nach IP 54
- Schutzmantel ohne Hilfswerkzeug abnehmbar
- Koordinatenspannlaschen ermöglichen allseitige Justierung in der Ebene, sowie die Befestigung unterhalb und oberhalb der Stellfläche

Vibration feeding systems the new generation with prospective features

- Robust and powerful
- High feeding speed constantly around the bowl circuit
- Insensitive to weight, thus constant run, even at changed filling volume with a different weight load.
- Low design, saving space right from machine conception.
- Easily accessible central fastening, enabling quick exchange of the vibration bowl and retooling of the control elements.
- All systems are splash proof as per IP 54
- Protective shell can be taken off without any tools
- Coordinate tensioning clips enable allround level adjusting as well as fixing below and above area required.

Aus unserem Serienprogramm:

- Vibrationsantriebe
- Schwingschalen
- Linearförderer
- Linearrollenförderer
- Kleinförderbänder
- Bandbunker
- Vertikalhochbesicker
- Schrägförderer



6-fach-Zuführstation. Nietbolzen werden mehrbahnig zugeführt. Ein elektromotorisches Taktrad sortiert und übergibt Nietbolzen 6-fach in ein Nietwerkzeug. Absolut 100 % Sortierung.

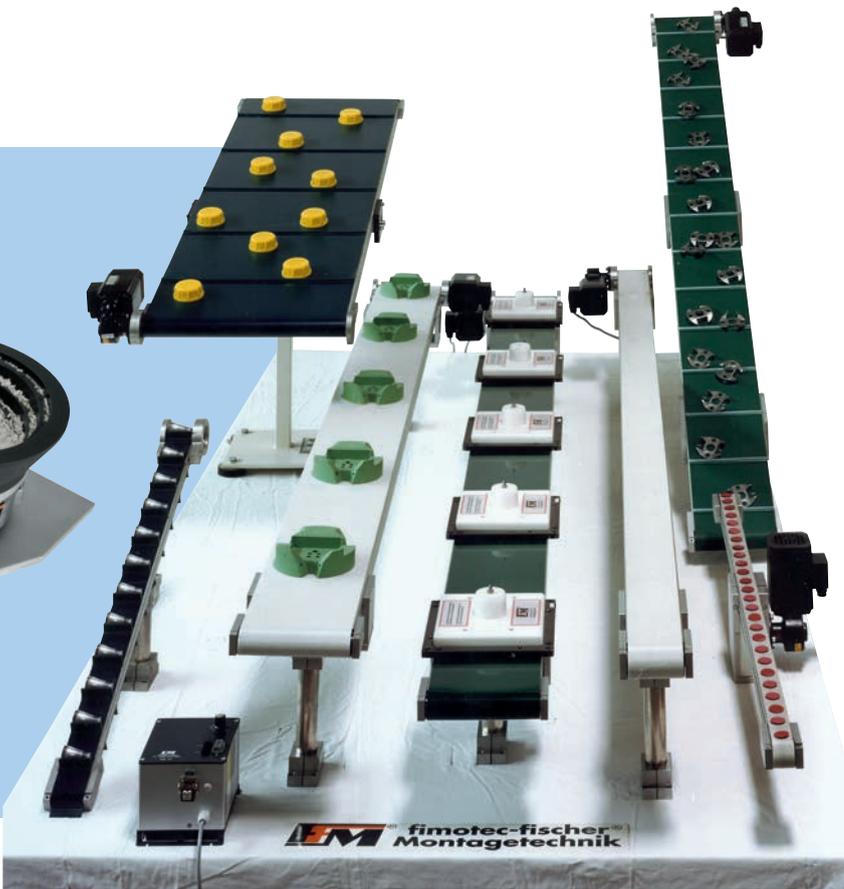
Six-fold feeding station. Clinched bolts are multi-path fed. An electro-motoric cycle wheel six-fold assorts clinched bolts and feeds them into a riveting tool. Absolutely 100% sorting.

Vibration Feeding Systems Powerful and safe in operation

fimotec-fischer Förderbänder der Typenreihe KFB eignen sich für den Transport von Kleinteilen bis hin zu großen Werkstücken. Sie werden eingesetzt als Pufferstrecke, sowie in Bandbunkern und Schrägförderern. Entsprechend dem Anwendungsbedarf können Noppen-Stollen-Gurte oder glatte Transportgurte eingesetzt werden. Auf Wunsch mit Zusatzeinrichtungen wie Führungsbahnen, Stopp- oder Vereinzelungsvorrichtungen.

fimotec-fischer conveyors type KFB are ideally suitable for transportation of small parts right up to large workpieces. They are used as buffers in belt bunkers and slope conveyors. Depending on the type of application they can be fitted with knob-lug or smooth belts.

If so required, with additional equipment, such as guideways, stop and singling devices.



Bürsten-Fördergerät

Geeignet für die vereinzelte Zuführung von hochempfindlichen oder leicht zerbrechlichen Werkstücken. Durch einen elektromagnetischen Antrieb werden die Werkstücke schonend über die mit Bürstenmaterial belegten Förder- und Leitbahnen transportiert. Der Zuführbunker kann als Bürstenförderer, oder als Förderband ange-dockt werden. Die Werkstücke müssen lageorientiert eingegeben werden.



Brush conveyor system

Suitable for the singulated supply of highly sensitive or fragile work pieces. By means of an electromagnetic drive, the work pieces are gently transported via conveyor or guide tracks covered with a brush material. The feed hopper can be docked via a brush conveyor or a conveyor belt. The workpieces must be fed positionally-aligned.

Bereitstellungs - und Handhabungsgeräte Leistungsfähig, werkstückschonend, zuverlässig



Bunkerzuführsystem BZS 30 mit Werkstückvereinzelnung. Eine patentierte Neuheit von fimotec-fischer Montagetechnik.

Bunker feeding system BZS 30 with production unmatched. A patented novelty by fimotec-fischer feeding technology.

- >> Spezialprospekt anfordern
- >> Special leaflet upon request

Handling automat, consisting of a bunker feeding system BZS 50, portal handling with grip device as well as unmatching and rotating unit. Thin leaf spring contacts are conveyed position orientated out of the bunker feeding system BZS via linear conveyor into an un-matching tool. The portal handling with grip tool is taking-over the leaf spring and is inserting same under assistance of a pneumatic joining aid into a plastic housing. This handling automat was integrated into a work-piece-carrier assembly line.

Zuführstation mit 4-fach-Bereitstellung

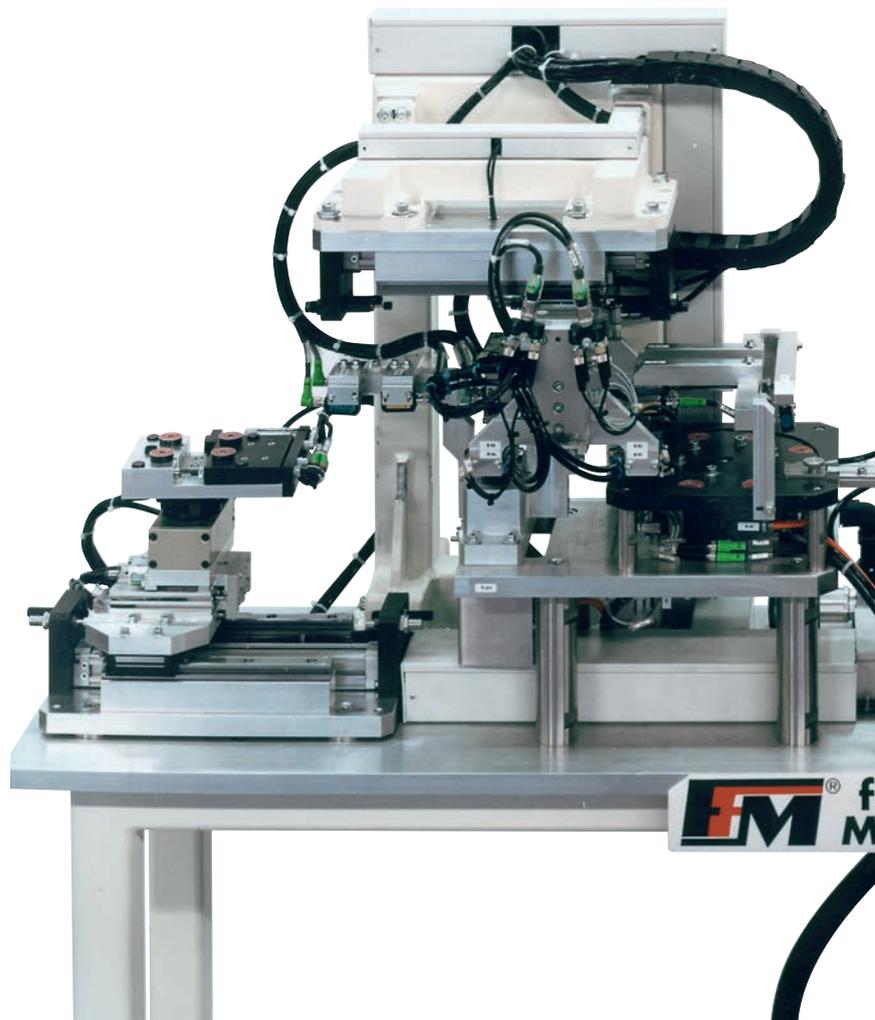
Runde Leiterplatten Ø 28 mm x 0,8 mm werden optoelektronisch sortiert und anschließend mit einer elektrisch betriebenen Drehvorrichtung nach dem Leiterbahnverlauf ausgerichtet. Ein Handhabungsgerät mit 2-fach Greifeinrichtung übergibt die Leiterplatten auf ein Werkstück-Aufnahmewerkzeug mit 4 Aufnahmenestern. Durch eine 90° Schwenk- und die zusätzliche Linearbewegung werden 4 Leiterplatten in ein vorgegebenes rechteckiges Rastermaß aufgenommen und in Abgreifposition bereitgestellt.

- Positioniergenauigkeit: 0,05 mm
- Arbeitstakt: jeweils 4 Leiterplatten in 12 sec.



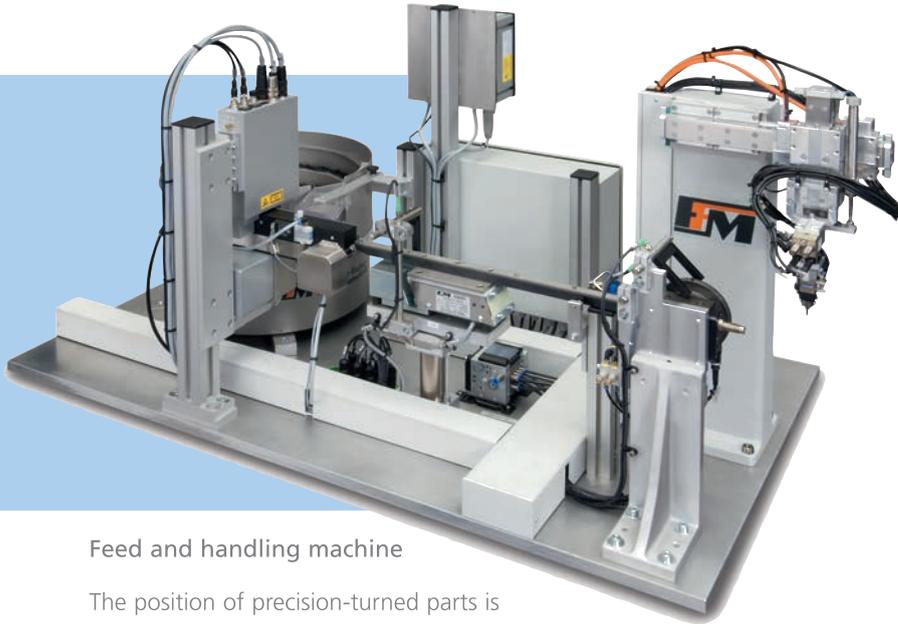
Handhabungsautomat, bestehend aus einem Bunkerzuführsystem BZS 50, Portalhandling mit Greifeinheit, sowie Vereinzelnungs- und Dreheinheit. Dünne Flachfederkontakte werden lageorientiert aus dem Bunkerzuführsystem BZS über Linearförderer in ein Vereinzelnungswerkzeug gefördert.

Das Portalhandling mit Greifwerkzeug übernimmt die Flachfeder und setzt diese mit Unterstützung einer pneumatischen Fügehilfe in ein Kunststoffgehäuse ein. Dieser Handhabungsautomat wurde in eine Werkstückträger-Montageanlage integriert.



Preparation and Handling Systems

Efficient, workpiece protective, reliable



Feed and handling machine

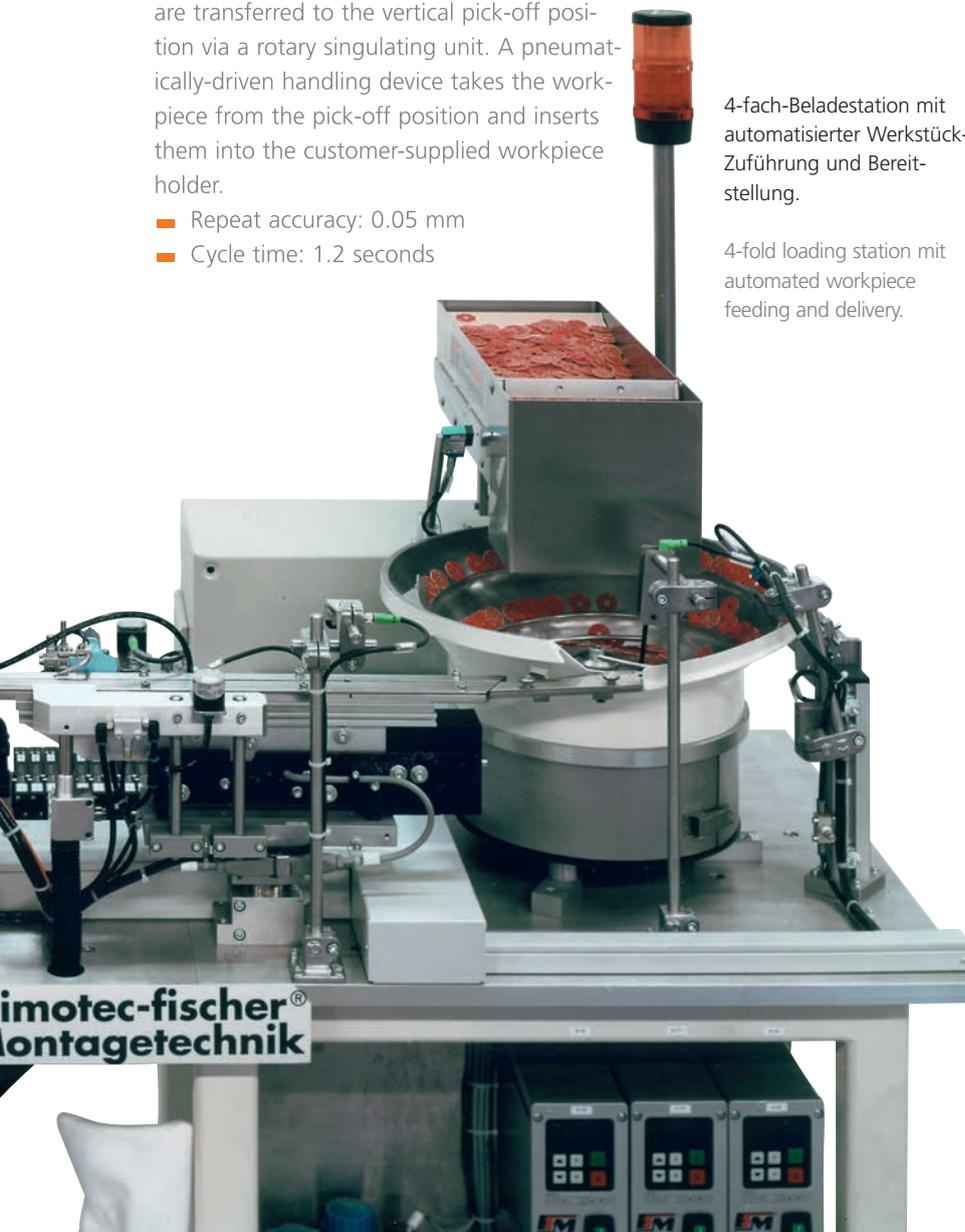
The position of precision-turned parts is detected via an image processing system. Misaligned workpieces are returned to the vibration bowl. Correctly aligned workpieces are transferred to the vertical pick-off position via a rotary singulating unit. A pneumatically-driven handling device takes the workpiece from the pick-off position and inserts them into the customer-supplied workpiece holder.

- Repeat accuracy: 0.05 mm
- Cycle time: 1.2 seconds

Zuführ- und Handhabungsautomat

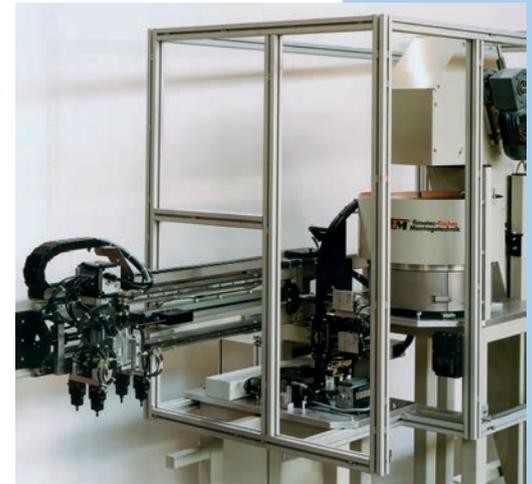
Präzisionsdrehteile werden mittels Bildverarbeitung lageerkannt. Falschliegende Werkstücke werden in die Schwingtschale zurückgeführt. Richtigliegende Werkstücke gelangen über eine Rundtakt-Vereinzelungsvorrichtung in vertikale Abgreifposition. Ein pneumatisch betriebenes Handhabungsgerät übernimmt das Werkstück aus der Bereitstellung und fügt es in die kundenseitige Werkstückaufnahme ein.

- Wiederholgenauigkeit: 0,05 mm
- Arbeitstakt: 1,2 sec.



4-fach-Beladestation mit automatisierter Werkstück-Zuführung und Bereitstellung.

4-fold loading station mit automated workpiece feeding and delivery.



Feed station with 4-fold delivery

Round printed circuit boards, \varnothing 28 mm x 0.8 mm, are sorted opto-electronically and then aligned in accordance with their conductor tracks via an electrically-driven rotary device.

A handling device with a 2-way gripper unit transfers the printed circuit boards to a workpiece pick-up device with 4 receptacles.

Four printed circuit boards are picked up in a prescribed square pattern via a 90° swivelling and additional linear movement, and delivered to the pick-off position.

- Positional accuracy: 0.05 mm
- Cycle time: 4 printed circuit boards in 12 sec.

Montagestationen, Montageanlagen High-Tech für Präzision, Roboterzellen



Roboterzelle mit Werkstück-Zuführung
für die Bestückung und Entnahme einer
Bearbeitungsmaschine.

>> Spezialprospekt anfordern

Robot cell with workpiece feeding
for equipping and pick-up of a processing machine.

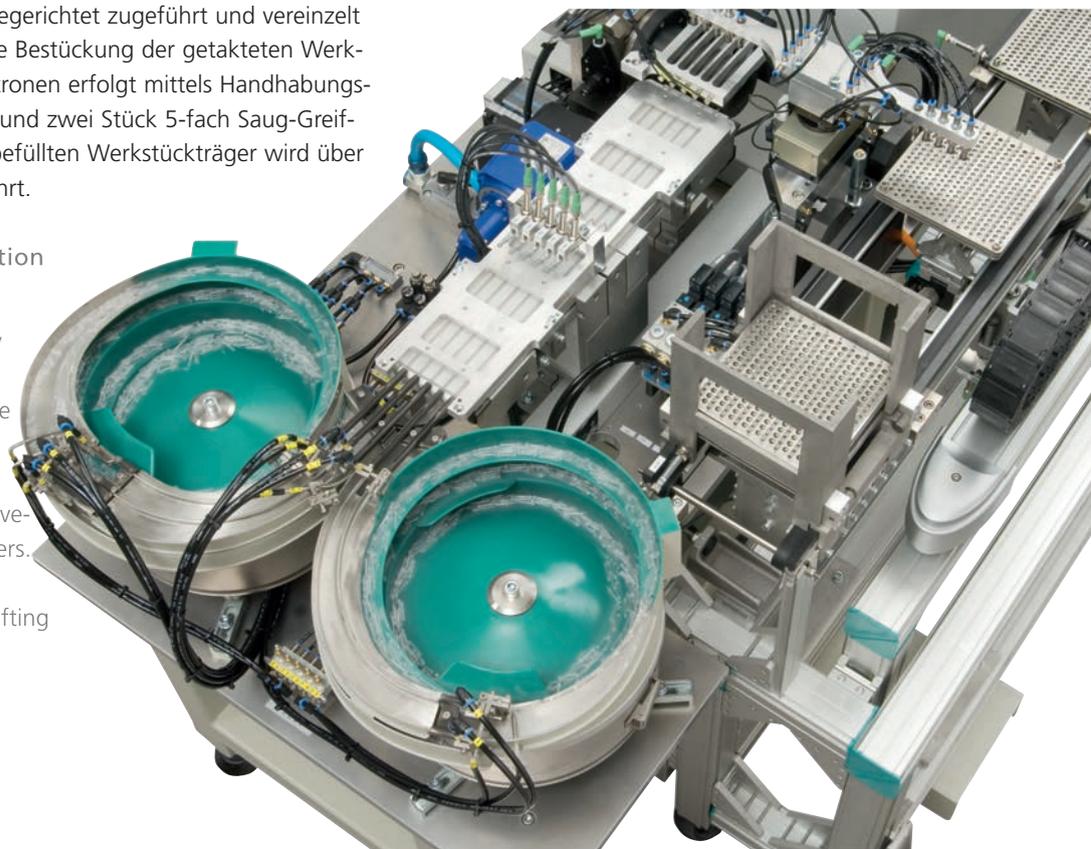
>> Special leaflet upon request

5-fach Zuführ- und Palettenstation

Glaspatronen werden 5-bahinig lagegerichtet zugeführt und vereinzelt in Abgreifposition bereitgestellt. Die Bestückung der getakteten Werkstückträger mit jeweils 324 Glaspatronen erfolgt mittels Handhabungsgerät mit Hub-Schwenkbewegung und zwei Stück 5-fach Saug-Greifwerkzeugen. Die Palettierung der befüllten Werkstückträger wird über vertikale Hubbewegung durchgeführt.

5-fold feed and palletising station

Glass capsules are fed positionally-aligned on 5 tracks and individually delivered to the pick-off position. Loading of each indexing workpiece carrier with 324 glass capsules is achieved by means of a handling device via a lifting and pivoting movement and two 5-fold suction grippers. Palletising of the loaded workpiece carriers is performed via a vertical lifting movement.



Assembly stations, Assembly lines High-Tech for Precision

Mehrfach-Zuführstation mit automatischer Schraubeinheit

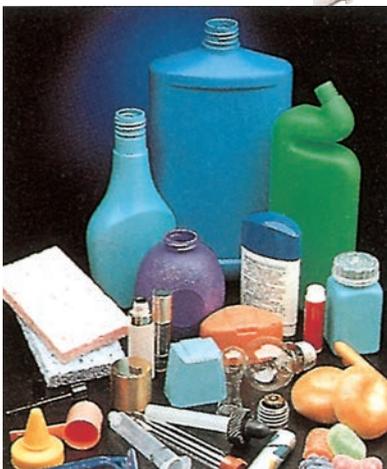
Kombischrauben mit beweglicher Vierkant-Scheibe werden der Schraubstation lageorientiert zugeführt und in 30° Schräglage wahlweise in linke und rechte Terminals (spiegelbildlich) eingedreht.

Die somit auf einer Rundtakteinheit vormontierten Bauteile stehen abgreifbereit im 2,8-Sekunden-Takt für die weitere Handhabung zur Verfügung.

Multi-feed station with automatic screwing unit

Screw-and-washer assemblies with square washers are fed positionally-aligned to the screwing station and screwed in at an angle of 30°, optionally in left or right-hand terminals (laterally-inverted).

The components thus preassembled on a rotary indexing unit are made available for pick-off and further handling in a cycle time of 2.8 seconds.



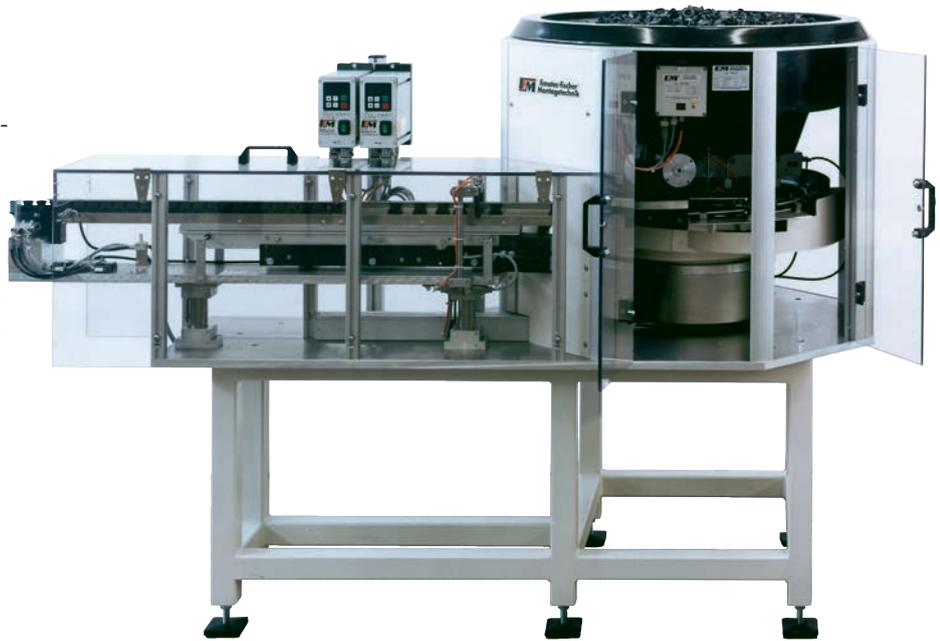
Hochleistungs-Zentrifugalzuführanlage mit Doppelkammer-Bunkerelevator für sehr hohe Förderleistung bei äußerst schonendem Betriebsablauf. >> Spezialprospekt anfordern
High-performance centrifugal feeding lines with double-chamber bunker elevator for extremely high feeding capacity at extreme careful operating procedure.
>> Special leaflet upon request

Innovation – Know-how – Produktqualität – Kundennähe – Service
Innovation – Know-how – Quality – Close to Customer – Service



Werkstück-Zuführ- und Bereitstellungsstation

Als technische Besonderheit ist hier das patentierte fimotec-fischer Bunkersystem Typ BZS 55 zu erwähnen. Vibrationsortier- und Zuführgerät mit großem Bevorratungsbunker und Lärmschutz sind platzsparend vereint. Seitliche Schwenktüren ermöglichen von allen Seiten den Zugang zum Ordnungsbereich. Ein Geräuschpegel von 70 – 75 dB(A) je nach Werkstückmaterial wird mit diesem geschlossenen Bunkerzuführsystem problemlos eingehalten.



Workpiece feed and delivery station

A notable technical feature here is the patented fimotec-fischer type BZS 55 hopper system. The vibration sorting and feed device with large feed hopper and soundproofing are combined in a small footprint. Lateral swing doors enable access to the sorting area from all sides. Depending on the workpiece material, noise levels between 70 and 75 dB(A) can readily be maintained with this enclosed hopper feed system.

*Wir automatisieren vorhandene Produktionsanlagen.
Wir bieten Ihnen Know-how aus einer Hand: Beratung,
Herstellung, Inbetriebnahme und Service.*

Setzen Sie sich mit uns in Verbindung.

*We automate existing production machines. We offer you
know-how from under one roof: advice, manufacture, start
up and after-sales service.*

Please contact us.

Unsere Kunden:

- Automobilindustrie und deren Zulieferer
- Elektro- und Elektronikgerätebau
- Metall- und Kunststoffteilelieferung
- Pharma- und Kosmetikindustrie
- Maschinenbau für Serienfertigung
- Montage- und Verpackungsanlagenbau

Our customers are:

- the motor industry and its component suppliers
- manufactures of electrical and electronic equipment
- manufacturers of metal and plastic parts
- the pharmaceutical and cosmetic industry
- manufacturers of machines for series production
- manufacturers of assembling and packaging machinery



Werksgelände in Denkingen
Factory premises in Denkingen, Germany



fimotec-fischer GmbH & Co. KG
Friedhofstraße 13
D-78588 Denkingen
Phone: 0 74 24 / 88 4-0
Fax: 0 74 24 / 8 84 50
www.fimotec.de
e-mail: post@fimotec.de