

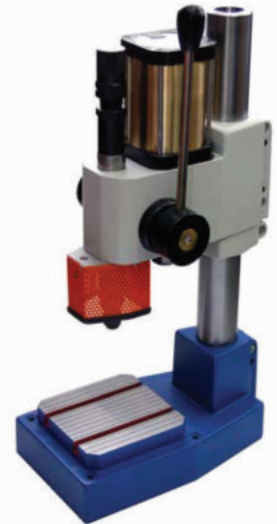
## Stempelmaschinen

### Technisches Produktdatenblatt

- Werkzeuge: Stahltypen, Gravurstempel, Zapfenstempel oder Nummerierprägwerk.
- Mit geringem Kraftaufwand lassen sich hohe Schlagleistungen erzielen.
- Die Bedienung erfolgt je nach Modellausführung manuell oder pneumatisch.
- Die Schlagleistung ist einstellbar.



BM 18 - manuell



BM 21 - pneumatisch

#### Einsatzbereich

BORRIES Stempelmaschinen werden im Werkstattbereich sowie in der Klein- und Mittelserienfertigung eingesetzt. Sie sind geeignet für nahezu alle plastisch verformbaren Werkstoffe. Durch den großen nutzbaren Hub lassen sich Werkstücke unterschiedlicher Höhe prägen, ohne dass eine Anpassung erforderlich ist. Die einfache Bedienung, die ausgereifte Konstruktion und die umfangreiche Palette an Prägestempeln lassen sehr viele, universelle Einsatzbereiche zu und machen die BORRIES Stempelmaschine zu einem unentbehrlichen Werkzeug.

#### Optionen

- Spezifische Einlegevorrichtungen
- Zweihand-Steuerung für BM 12, BM 21 und BM 35
- Schalteinrichtung für ANPW Nummerierprägwerke



BM 21 mit Nummerierprägwerk und Zweihand-Steuerung



## Technische Daten

	BM 11 / BM 12		BM 18 / BM 21		BM 30 / BM 35	
Bedienung	manuell / pneumatisch		manuell / pneumatisch		manuell / pneumatisch	
Schlagleistung (abhängig von der eingesetzten Schlagfeder und von der eingestellten Schlagstärke)	ca. 2 kN bis 6 kN		ca. 5 kN bis 37 kN		ca. 30 kN bis 113 kN	
Gesamthöhe der Säule	375 mm		635 mm		840 mm	
Durchmesser der Säule	36 mm		60 mm		100 mm	
Tischarbeitsfläche	112 x 112 mm		162 x 162 mm		242 x 242 mm	
T-Nutengröße	6 mm		8 mm		12 mm	
Ausladung bis Mitte Werkzeug	88 mm		141 mm		192 mm (167 mm)	
Max. Arbeitshöhe (ohne Werkzeug)	174 mm		294 mm		285 mm	
Gesamthub	40 mm		60 mm		80 mm	
davon nutzbarer Hub	30 mm		45 mm		55 mm	
davon Spindeleinzug	10 mm		15 mm		25 mm	
Abmessung des Werkzeugschafts	Ø 6 x 25 mm		Ø 10 x 35 mm		Ø 16 x 45 mm	
Nettogewicht ca.	14 kg / 16 kg		50 kg / 52 kg		155 kg / 160 kg	
Max. Abmessungen (B x H x T) ca.	140 x 510 x 225 mm		215 x 810 x 340 mm		385 x 1070 x 505 mm	
Luftverbrauch pro Hub max.*	0,5 ltr.		2,3 ltr.		5,4 ltr.	
Erforderlicher Luftdruck*	4 bar		4 bar		5 bar	
Max. Schlagfolge pro Stunde ca.*	1.250		1.500		1.500	
Anzahl Schriftzeichen**	Stahl	Alu	Stahl	Alu	Stahl	Alu
Schrifthöhe 1,0 mm	7	14	15	28	36	75
Schrifthöhe 1,5 mm	6	13	14	26	30	70
Schrifthöhe 2,0 mm	5	12	12	24	26	65
Schrifthöhe 2,5 mm	4	10	11	22	19	60
Schrifthöhe 3,0 mm	3	8	9	20	17	55
Schrifthöhe 4,0 mm	2	6	8	16	15	50
Schrifthöhe 5,0 mm	1	5	6	14	12	45

\*) nur für pneumatische Stempelmaschinen BM 12, BM 21 und BM 35

\*\*\*) Diese Angaben sind grobe Richtwerte. Genaue Ergebnisse sind nur durch einen Prägeversuch zu ermitteln.

Technische Änderungen vorbehalten.

