

Werkstattgerät 322

Technisches Produktdatenblatt



- Schriftfeldgröße 100 x 100 mm (X/Y)
- Lieferbare Prägeverfahren: Ritz-, Nadel-, Punkt- schrift- oder DataMatrix Kennzeichnung
- Universell und flexibel einsetzbare Prägeanlage zur direkten Kennzeichnung von Werkstücken
- Konzipiert für den Dauereinsatz
- Stabiler, langlebiger und wartungsarmer Maschinenaufbau
- X/Y-Achsen der Koordinateneinheit mit präzise geschliffenen Linearführungen
- Antrieb mit leistungsstarken Schrittmotoren und robusten Kugelumlaufgewindetrieben
- Faltenbalg als Eingreif- und Staubschutz



Einsatzbereich

Das Werkstattgerät 322 dient zur Typenschildkennzeichnung und wird eingesetzt für besonders tiefe Kennzeichnung in der Einzelteil- oder Prototypenfertigung sowie für Großserien.

Optionen

- Elektrische Verstelleinheit (nur in Verbindung mit Schutzvorrichtung)
- Verschiedene Markierbereiche
- Kundenspezifische Logos und Sonderzeichen
- Sonderanlagen mit teil- oder vollautomatischen Teilehandling
- Panel-PC (Touchscreen 12,1")
- Mantelbeschriftung (verschiedene Durchmesser)
- Handeinschieber



322 mit Faltenbalg





Technische Daten

Eigenschaft	Maße, Einheit, Erläuterung
Abmessungen	350 x 460 x 705 mm
Verstellbereich des Werkstattgeräts (Z-Richtung)	max. 200 mm (manuell)
Gewicht des Werkstattgeräts	ca. 33 kg
Prägeschwindigkeit (abhängig von Schriftgröße und –form, Prägeverfahren und Motorisierung)	bis 10 Zeichen/ Sekunde (siehe Tabelle Prägezeiten)
Eilgang Geschwindigkeit	bis 0,5 m/sec
Schrifthöhe	ab 0,5 mm (schrittweise in 0,1 mm)
Dokumentation	Deutsch oder Englisch Andere Sprachen optional
Eindringtiefe Prägespitze (abhängig vom zu prägenden Material, Prägekopf und –verfahren)	ca. 0,01 – 0,5 mm (siehe Datenblatt Prägeköpfe)
Lärmpegel beim Ritzen	max. 75 dB(A) (abhängig vom Bauteil)
Farbe der Abdeckhaube	RAL 7035, grau
Antrieb	hochdynamische Schrittmotoren
Option: Elektrische Verstelleinheit	auf Anfrage
Option: Panel-PC	auf Anfrage
Medien-Versorgung	
Spannungsversorgung über EG2-Box mit Anschlusskabel	230 V AC ± 10 %, 50/60 Hz oder 115 V AC ± 10 %, 50/60 Hz umschaltbar
Druckluftanschluss (Einspeisedruck) mit technisch aufbereiteter Druckluft	Mind. 5 bar (mind. 75 psi) getrocknet, ölfrei, gefiltert mit 50 µm

Technische Änderungen vorbehalten.

