

## Anbaueinheit 322

### Technisches Produktdatenblatt



- Schriftfeldgröße 100 x 100 mm, 100 x 50 mm, 40 x 50 mm, 150 x 100 mm, 150 x 150 mm, 250 x 150 mm (X/Y) – weitere Größen möglich
- Anbaueinheit für die Markierverfahren: Ritz-, Nadel-, Punktschrift-Prägen und DataMatrix Codierungen (ECC200)
- Formstabiler Grundkörper aus Aluminium-Guss
- Spielfreie Kugelgewindetriebe und Führungswagen mit umlaufenden Führungsschienen in beiden Achsen
- Kompakte, wartungsfreundliche Bauform
- Antrieb über leistungsstarke Schrittmotoren
- Große Variantenvielfalt bei den Prägeköpfen und Prägewerkzeugen

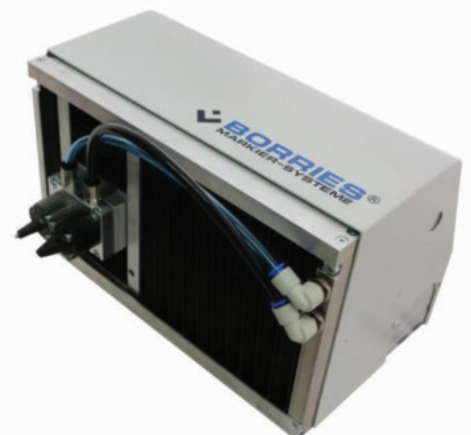


### Einsatzbereich

Das Modell 322 ist ein sehr robustes, für den Einsatz im 3-Schicht Betrieb konzipiertes Gerät. Alle Bauteile dieser Koordinateneinheit sind für den Dauereinsatz entwickelt und werden ständig auf gleichbleibende Qualität geprüft. Zusammen mit dem Prägekopf und einem Controller wird dieser Präger als Einbausystem in unsere Sonderanlagen oder von Anlagenherstellern zur direkten Werkstückkennzeichnung u.a. in Transferstraßen, Bearbeitungsmaschinen, Mess- und Prüfstationen integriert. Der Prägekopf ist direkt unter der Koordinateneinheit montiert.

### Optionen

- Abdeckung der Prägermechanik auf der Prägekopfseite mit Faltenbalg als Staubschutz oder Blechabdeckung (Blechabdeckung ist nur möglich bei 100 x 50 mm / 100 x 100 mm)
- Verschiedene Markierbereiche
- Elektrische Verstelleinheit (150 mm Hub)
- Pneumatische Verstelleinheit (50 mm und 100 mm Hub)
- Antastung für Punkt-/ DataMatrix-Prägeköpfe (nur in Verbindung mit elektrischer Verstelleinheit)



322 mit Faltenbalg (hier m. Doppelprägekopf)





## Technische Daten

| Eigenschaft  | Maße, Einheit, Erläuterung  |
|--|---|
| Abmessungen der Anbaueinheit mit Schriftfeldgröße (X/Y) von 100 x 100 mm (B x T x H)           | 325,5 x 255 x 173 mm (ohne Prägekopf)                                   |
| Abmessungen der Anbaueinheit mit Schriftfeldgröße (X/Y) von 100 x 50 mm (B x T x H)            | 325,5 x 205 x 173 mm (ohne Prägekopf)                                   |
| Optional: Abmessungen der Anbaueinheit mit Schriftfeldgröße (X/Y) von 40 x 50 mm (B x T x H)   | 266,5 x 205 x 173 mm (ohne Prägekopf)                                   |
| Optional: Abmessungen der Anbaueinheit mit Schriftfeldgröße (X/Y) von 150 x 100 mm (B x T x H) | 393,5 x 255 x 163 mm (ohne Prägekopf)                                   |
| Optional: Abmessungen der Anbaueinheit mit Schriftfeldgröße (X/Y) von 150 x 150 mm (B x T x H) | 394 x 330 x 163 mm (ohne Prägekopf)                                     |
| Optional: Abmessungen der Anbaueinheit mit Schriftfeldgröße (X/Y) von 250 x 150 mm (B x T x H) | 474 x 325 x 163 mm (ohne Prägekopf)                                     |
| Optional: Verschiedene weitere Schriftfeldgrößen (X/Y)   |   |
| Gewicht der Prägeeinheit (Schriftfeldgröße 100 x 100 mm)                                       | ca. 13 kg   |
| Prägegeschwindigkeit (abhängig von Schriftgröße und –form, Prägeverfahren und Motorisierung)   | bis 10 Zeichen / Sekunde (siehe Tabelle Prägezeiten)                    |
| Eilgang Geschwindigkeit  | bis 0,5 m / Sekunde   |
| Schрифthöhe  | ab 0,5 mm (schrittweise in 0,1 mm)                                      |
| Dokumentation  | Deutsch oder Englisch<br>andere Sprachen optional                       |
| Eindringtiefe Prägespitze (abhängig vom zu prägenden Material, Prägekopf und –verfahren)       | ca. 0,01 – 0,5 mm (siehe Datenblatt Prägeköpfe)                         |
| Lärmpegel beim Ritzten   | max. 75 dB(A) (abhängig vom Bauteil)                                    |
| PN-Versorgung (Regler und Wächter)   | für bauseitige Montage<br>optional auf separater Alu-Platte             |
| Pneumatik-Komponenten  | Festo   |
| Antrieb  | Schrittmotoren  |
| Option: Faltenbalg   | auf Anfrage   |
| Option: Blechabdeckung/ Spanschutz   | auf Anfrage   |
| <b>Medien-Versorgung</b>   |   |
| Spannungsversorgung über EG2-Box mit Anschlusskabel  | 230 V AC ± 10 %, 50/60 Hz oder<br>115 V AC ± 10 %, 50/60 Hz umschaltbar |
| Druckluftanschluss (Einspeisedruck) mit technisch aufbereiteter Druckluft                      | Mind. 5 bar (mind. 75 psi)<br>getrocknet, ölfrei, gefiltert mit 50 µm   |

Technische Änderungen vorbehalten.

