

MONTAGETECHNIK

A-5201 Seekirchen, Mühlbachstr. 29a Tel: 062 12 - 79 88-0, Fax: 79 88-14

Prägeeinheit 315

Technisches Produktdatenblatt



- Standard-Schriftfeldgröße 150 x 100 mm (X/Y)
- Sondergröße auf Anfrage
- Prägeeinheit für die Markierverfahren Ritz-, Nadel-, Punktschriftprägen und DataMatrix Codierungen (ECC200)
- Die Koordinateneinheit ist in einem stabilen Aluminiumgehäuse eingebaut und dadurch vor äußeren Einflüssen gut geschützt.
- Die Motoren sind direkt mit den Kugelrollspindeln über spielfreie Kupplungen verbunden
- Doppelführung der beiden Schreibachsen für die Aufnahme großer Querkräfte
- Antrieb über leistungsstarke Schrittmotoren
- Prägewerkzeug an pneumatischer Verstellachse (einstellbar entweder von 35 – 50 mm oder von 80 – 125 mm) oder an schrittmotorischer Zustellachse Hub 125 mm



Prägeeinheit 315 mit pneumatischer Z-Achse



Prägeeinheit 315 mit elektrischer Z-Achse

Einsatzbereich

Die Prägeeinheit 315 ist ein sehr gut geschütztes und robustes, für den Einsatz im 3-Schicht Betrieb konzipiertes Gerät. Alle Bauteile dieser Koordinateneinheiten sind für den Dauereinsatz entwickelt und werden ständig auf gleichbleibende Qualität geprüft. Zusammen mit dem Markierkopf und einem Controller wird dieser Präger als Einbausystem von Anlagengerstellern zur direkten Werkstückkennzeichnung in Transferstraßen, Bearbeitungsmaschinen, Mess- und Prüfstationen usw. integriert. Die pneumatische (PN) oder schrittmotorische (SM) Achse ermöglicht das Zustellen zum Bauteil auch an schwer zugänglichen Prägestellen.

Optionen

- · Große Variantenvielfalt bei den Prägeköpfen
- · Geregelte Servoantriebe
- Schriftfeldgröße 150 x 150 mm (X/Y)
- Größere Markierbereiche werden mit anderen Bauformen realisiert
- Werkstückantastung (nur in Verbindung mit schrittmotorischer Achse)
- Spitzenabfrage (Nabelbruchkontrolle f
 ür bauseitigen Anbau/ Ansteuerung
- Integrierte Schnittstellen, wie Profibus oder Profinet oder RS232/422/Ethernet. Weitere Schnittstellen auf Anfrage.











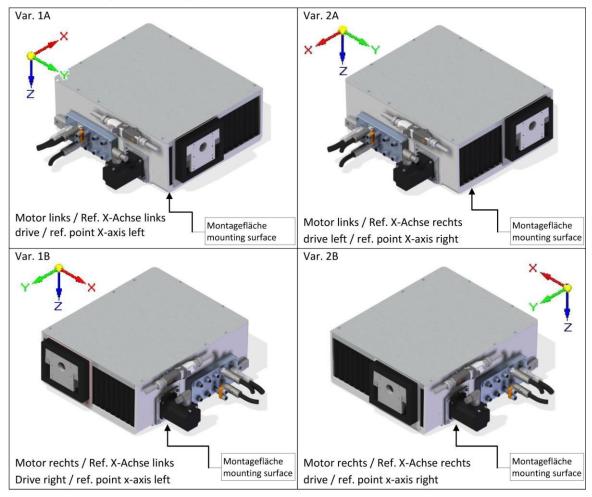




Varianten 315 mit Anbauoptionen Z-Achse

version 315 with mounting option z-axis

Varianten 315 (Basiseinheit) / version 315





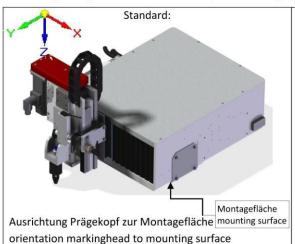


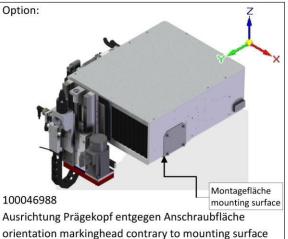






Montagemöglichkeiten Z-Achse / mounting options z-axis





Borries Markier-Systeme GmbH Siemensstraße 3 72124 Pliezhausen/ Germany Telefon +49/ (0)7127/ 9797-0 Fax +49/ (0)7127/ 9797-97 info@borries.com • www.borries.com

Dokument_1461915441.docx Stand: 29.04.2016 Seite 2 von 3





Technische Daten

Eigenschaft	Maße, Einheit, Erläuterung
Abmessungen der Prägeeinheit mit Standard Schriftfeldgröße (X,Y) von 150 x 100 + Z-Achse	500 x 576 x 445 mm
Abmessungen der Prägeeinheit mit optionaler Schriftfeldgröße (X,Y) von 150 x 150 mm + Z-Achse	500 x 576 x 455 mm
Gewicht	ca. 37 kg
Prägegeschwindigkeit (abhängig von Schriftgröße und – form, Prägeverfahren und Motorisierung)	bis 10 Zeichen/ Sekunde (siehe Tabelle Prägezeiten)
Schrifthöhe	ab 1 mm (schrittweise in 0,1 mm)
Dokumentation	Deutsch oder Englisch
	andere Sprachen optional
Eindringtiefe Prägespitze (abhängig vom zu prägendem Material, Prägekopf und –verfahren)	ca. 0,01 – 0,5 mm
Lärmpegel beim Ritzprägen	< 75dB(A) (abhängig vom Bauteil)
Unterschiedliche Z-Achsen stehen zur Verfügung:	
Pneumatische	von 35 bis 50 mm Hub (einstellbar)
	von 80 bis 125 mm Hub (einstellbar) optional
	Sonderhub auf Anfrage
Schrittmotorische	bis 125 mm Hub (parametrierbar)
	mit Werkstückantastung optional
Lage des Referenzpunktes X/Y	Abhängig von Variante
Versorgungs- und Steuerleitungen	Abhängig von Variante
PN-Versorgung (Regler und Wächter)	auf separater Alu-Platte
Pneumatik-Komponenten	Festo
Motorische Bremse je nach Einbaulage für X/Y/Z	Maße auf Anfrage

Medien-Versorauna

medien-versorgung	
Spannungsversorgung über Netzteil mit Anschlusskabel	230 V AC ± 10 %, 50/60 Hz oder 115 V AC ± 10 %, 50/60 Hz umschaltbar
Druckluftanschluss (Einspeisedruck) mit technisch aufbereiteter Druckluft	Mind. 5 bar (mind. 75 psi) getrocknet, ölfrei, gefiltert mit 50 μm
Arbeitsdruck (Prägedruck)	mind. 2 bar bis max. 5 bar (30 bis max. 75 psi)

Technische Änderungen vorbehalten.







