

Anbaueinheit 310

Technisches Produktdatenblatt



- Schriftfeldgröße 51 x 26 mm (X/Y)
- Markierverfahren: Punktschriftprägen
- DataMatrix Codierungen (ECC200)
- Kleine und leichte Anbaueinheit zur flexiblen Bauteilkennzeichnung
- Y-Achse: innovative, neu entwickelte Parallelogramm-Führung (Vier-Gelenk-Getriebe)
- X-Achse: Riemenantrieb mit Laufwagen und umlaufenden Kugelführungen
- Aktoren/Sensoren fest verbaut, dadurch keine bewegliche Kabelführung und kein Kabelbruch
- Antrieb mit leistungsstarken Schrittmotoren
- Steuerung (Markier-Controller): EK2-Box mit Folientastatur und Display, Schutzart IP 53



Einsatzbereich

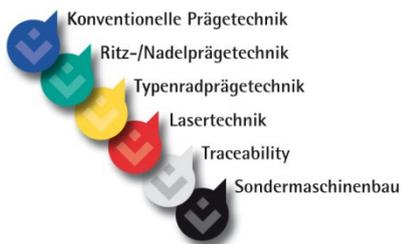
Die Anbaueinheit 310 wurde für kompakte Fertigungslinien konzipiert. Der Präger ist vor allem für den Einsatz am Roboter, wie z.B. in Schweißzellen, geeignet und prägt Klarschrift in Punktschrift und DataMatrix Codierungen in Stahl, Aluminium und Kunststoff. Die Prägeeinheit wird standardmäßig mit der Software LDM Makro ausgeliefert. Standardeinstellungen hierfür sind Drucker- und Layoutmodus. Optional sind auch die PC-Software VisuWin SE bzw. VisuWin PRO erhältlich.



Optionen

- Pneumatische Verstelleinheit (50 mm, 80 mm oder 100 mm Hub)
- Elektrische Verstelleinheit (125 mm Hub, nur in Verbindung mit EG2-Box)
- Bauteilantastung über Nadelspitze (nur in Verbindung mit elektr. Verstelleinheit)
- Abdeckung der Prägerunterseite durch eine Schmutzabdeckung





Technische Daten

Eigenschaften	Maße, Einheit, Erläuterung
Abmessungen Anbaueinheit (B x T x H)	120 x 71 x 179,5 mm (ohne Prägekopf)
Schriftfeldgröße (X, Y)	51 x 26 mm
Gewicht der Anbaueinheit (ohne Controller)	ca. 2 kg
Schrifthöhe	ab 1 mm (schrittweise in 0,1 mm)
Einbaulage	frei wählbar
Dokumentation	Deutsch, Englisch andere Sprachen optional
Eindringtiefe Prägespitze (abhängig vom zu prägenden Material, Prägekopf und -verfahren)	ca. 0,01 – 0,5 mm
Schriftart	DIN 1451, 7 x 5 Punktschrift DataMatrix Andere Schriftarten optional
Sonderzeichen, Logos	Optional nach Vorlage
Schreibrichtung	Gerade, Winkel oder Kreisbogen

Medien-Versorgung

Spannungsversorgung über Netzteil mit Anschlusskabel	230 V AC \pm 10 %, 50/60 Hz oder 115 V AC \pm 10 %, 50/60 Hz umschaltbar
Druckluftanschluss (Einspeisedruck) mit technisch aufbereiteter Druckluft	Mind. 5 bar (mind. 75 psi) getrocknet, ölfrei, gefiltert mit 50 μ m
Arbeitsdruck (Prägedruck)	mind. 2 bar bis max. 4 bar (30 bis max. 60 psi)

Technische Änderungen vorbehalten.



Zeichnung 310 Anbaueinheit ohne Schutzabdeckung

